

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 聚丙烯电容 470nF±10% 1000V

主要材料			印字及成品图				
组件	材料名称		W±1.0	$ \frac{T\pm 1.0}{ } $			
薄膜	金属化聚丙烯薄膜	0.1	MPB				
导 线	镀锡铜线	H±1	474K1000V				
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	+3		D±0.05			
外 壳	阻燃灰色外壳	$\frac{1}{1}$	P±1.0				

料号	规格	成品尺寸(mm)						备注
件 与		W	Н	T	P	L	D	首任
PB4055J	MPB/474K1000V	32	28	14	27.5	28	0.8	
额定容量	0.47 μ F	容量偏差		$\pm 10\%$)		
额定电压	1000V.DC							
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏				
承认签章	核准	检验	核准	审核	拟制		
				表取得	李爱		
日期			日期	2020-10-30			

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED 深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 http://:www.csdcap.com

CRC-07BD-08

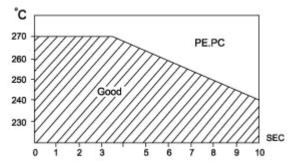
电容器	电容器使用范围							
项次	项目	使用条件	使用范围					
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃					
		额定温度	85℃					
		最低使用温度	-40°C					
2	使用电压范围	环境温度	使用电压					
		环境温度≤85℃	使用电压≤1.0*额定电压(连续)					
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%					
4	可焊性	焊锡温度(加助焊剂)	235±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求				
		焊锡时间	2±0.5秒					

 皆试验规范									
准条件: 1.温度 15~35℃;	2. 湿月	度 45~75%; 3	. 大气压 86~106 -	千帕					
争议时,测试标准条件:1	.温度	20±1℃; 2.	湿度 63~67%; 3.	大气压 86~10	6千帕)				
项目	标准			测试要求					
静电容量(Cs)	符合	规定静电容量	量误差	温度 20±1℃; 频率 1±0.1KHz;电压 rms1±0.1V					
损耗角正切(DF)	DF≤	0.0010							
耐电压	电极间 加压时允许自愈			1.6 *V _R (DC)	60S				
	极壳	间	无击穿或飞弧	2* V _R					
绝缘电阻	C _R >	0.33uF	≥5000 M Ω • uF	电压 100±15VDC;时间 60S; 温度 20±1℃					
	$C_R \leqslant$	0.33uF	≥15000M Ω	1					
耐久性试验	电容	量	变化率≤10%	电压 $1.25*V_R$; 时间 1000 小时; 温度 $105℃$; (每 颗电容器串联一颗 $47Ω \pm 5\%$ 电阻)					
	DF	C _R ≤1uF	DF≤0.004						
		$C_R > 1uF$	DF≤0.005						
	耐电	压	加压时允许自愈						
	绝缘	电阻	>4 项中相对						
			应极限值的						
			50%						
	外观	检查	无可见损伤						
耐焊接热	电容	量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒		
	外观	检查	无可见损伤	如图焊接后	在测试标准	条件中放置	1~2 小时后再		
				测试。					
					电容器	/			
				★					
						- - 焊锡	i J		
丽国安宁测学和法田和加	77 = 77 141 = 74	上面少世田	4. 司 柳 子 左 丰		-				
	能条件: 1.温度 15~35℃; 萨议时,测试标准条件: 1 项目 静电容量(Cs) 损耗角正切 (DF) 耐电压 绝缘电阻 耐久性试验	能条件: 1.温度 15~35℃; 2. 湿度 项目 标准 静电容量(Cs) 符合 损耗角正切 (DF) DF≤ 极壳 经缘电阻 CR> CR> 耐入性试验 电容 DF 耐电 绝缘 外观 耐焊接热 电容 外观	推条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3 P议时,测试标准条件: 1.温度 20±1℃; 2. 项目 标准 静电容量(Cs) 符合规定静电容量 损耗角正切 (DF) DF≪0.0010 耐电压 电极间 极壳间 经缘电阻 C _R >0.33uF C _R ≪0.33uF 电容量 DF C _R ≪1uF C _R >1uF 耐电压 绝缘电阻 外观检查 耐焊接热 电容量变化率 外观检查	## Pivity	# A P L L L L L L L L L L L L L L L L L L	# 条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3.大气压 86~106 千帕 Pi以时,测试标准条件: 1.温度 20±1℃; 2.湿度 63~67%; 3.大气压 86~106 千帕) 项目 标准 测试要求 静电容量(Cs) 符合规定静电容量误差 温度 20±1℃; 频率 1± 提耗角正切 (DF) DF≤0.0010 耐电压 电极间 加压时允许自愈 1.6 *V _R (DC) 60S 校売间 无击穿或飞狐 2* V _R 绝缘电阻 C _R >0.33uF ≥5000 M Ω · ur C _R <0.33uF ≥15000 M Ω · ur C _R <0.33uF ≥15000 M Ω · ur C _R <0.33uF ≥15000 M Ω · ur C _R <0.33uF DF≤0.004 C _R >1uF DF≤0.004 C _R >1uF DF≤0.005 耐电压 加压时允许自愈 绝缘电阻 >4 项中相对应 极限值的 50% 外观检查 无可见损伤 耐焊接热 电容量变化率 变化率≤10% 焊槽温度 260±5℃ 外观检查 无可见损伤 如图焊接后在测试标准:测试。 电容器	#\$\frac{1}{1}\$\f		

薄膜电容性能参数

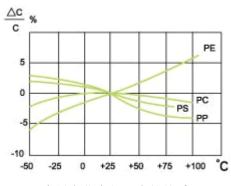
1.焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

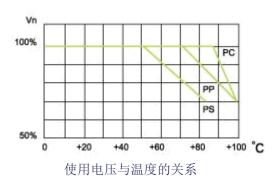


2.温度性能

Temperature Characteristics

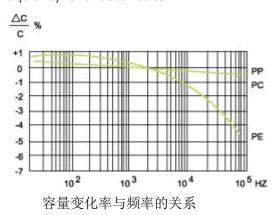


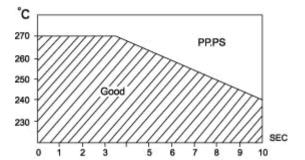
容量变化率与温度的关系

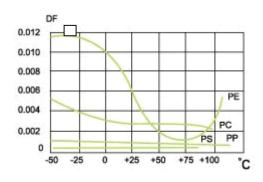


3.频率性能

Frequency Characteristics







损耗角正切与温度的关系

