



Standard-Stift 100 mil

F100

| | |
|----------------------------|---------------|
| Raster (mm/mil) | 2,54 / 100 |
| Strom | 5,0 A |
| Temperatur | -20°C...+80°C |
| R_{Typisch} | 30 mOhm |

Federkräfte (cN ±20%)

| Vorspannung | Nennkraft |
|-------------|-----------|
| 30 | 60 |
| 80 | 100 HP |
| 40 | 100 |
| 120 | 150 HP |
| 80 | 150 |
| 80 | 200 |
| 130 | 200 HP |
| 150 | 300 |
| 200 | 300 HP |

Federwege (mm)

| Nenn-Hub | Max. Hub |
|------------------|----------|
| 4,3 | 6,4 |
| Treffgenauigkeit | ±0,08 mm |

Materialien und Oberflächen

| | |
|--------|------------------------|
| Kolben | siehe Kopfform |
| Mantel | Neusilber, vergoldet |
| Feder | Federstahl, versilbert |
| Hülsen | Neusilber, vergoldet |

Zubehör

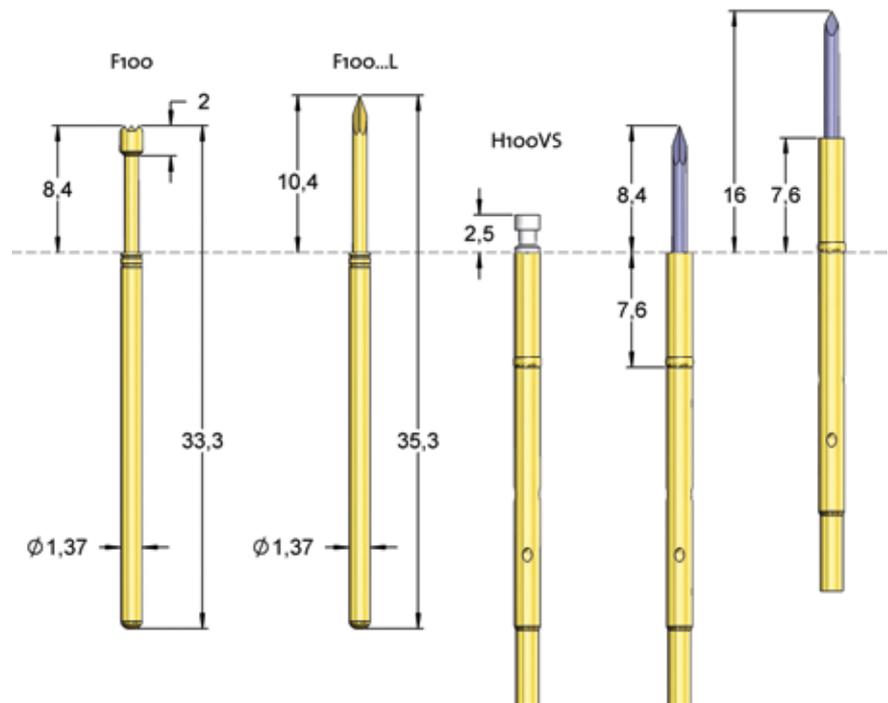
| | |
|-----------------------|------------|
| Einsetzwerkzeug Stift | FDWZ-100 |
| Einsetzwerkzeug Hülse | FEWZ-100EV |
| Einsetzwerkzeug Hülse | FEWZ-100E0 |
| Verschlussstück Hülse | H100VS |

Bohrdurchmesser (mm)

| | |
|-------------------------|-------------|
| Pressring als Anschlag | 1,67 - 1,68 |
| Pressring eingeschlagen | 1,70 - 1,75 |

Herausraghöhe (mm)

| | |
|---------------------------|-------------|
| (F100) H100.../10.0 | 8,4 - 18,4 |
| (F100) H100.../7.6 | 8,4 - 16,0 |
| (F100) H100.../2.0 | 8,4 - 10,4 |
| (F100) H100WW10/2.0S1 | 11,4 - 13,4 |
| (F100) H100WW10/2.0S2 | 16,4 - 18,4 |
| (F100...L) H100.../10.0 | 10,4 - 20,4 |
| (F100...L) H100.../7.6 | 10,4 - 18,0 |
| (F100...L) H100.../2.0 | 10,4 - 12,4 |
| (F100...L) H100WW10/2.0S1 | 13,4 - 15,4 |
| (F100...L) H100WW10/2.0S2 | 18,4 - 20,4 |



M 1:1



Der F100 ist der gängigste Stift für 100 mil Raster. Weitere Informationen zu den Hülsen sind unter "Hülsen H100" zu finden. Speziell zur Kontaktierung von OSP-beschichteten Leiterplatten hat sich Kopfform 32 der "Progressive Series" bewährt.

| Kopfform | Bezeichnung | Material | Oberfläche | Ø in mm | Version |
|----------|-------------|----------|------------|---------|----------|
| | 05 | B | G | 1,5 | - |
| | 06 | B | G | 1,5 | - |
| | 06 | B | P | 2,0 | HP |
| | 06 | B | G | 2,5 | - |
| | 06 | B | G | 3,1 | Mint-Pin |
| | 07 | S | L | 1,5 | - |
| | 10 | S | L | 0,6 | RP |
| | 10 | S | L | 0,6 | - |
| | 10 | S | P | 0,6 | HPRP |
| | 11 | B | G | 0,5 | - |
| | 11 | B | G | 0,64 | - |
| | 11 | B | G | 0,9 | - |
| | 14 | B | G | 1,5 | - |
| | 14 | S | L | 1,3 | - |
| | 14 | S | P | 1,5 | HP / HPL |
| | 15 | B | G | 1,9 | - |
| | 18 | B | G | 0,9 | - |
| | 21 | S | L | 0,9 | - |
| | 21 | S | L | 0,9 | L |
| | 21 | S | P | 0,9 | HP / HPL |

Standard-Stift 100 mil

F100

| | |
|----------------------------|---------------|
| Raster (mm/mil) | 2,54 / 100 |
| Strom | 5,0 A |
| Temperatur | -20°C...+80°C |
| R_{Typisch} | 30 mOhm |

| Typ | Kopfdurchmesser | | Federkraft | |
|------------------------|---|----------|------------|---------------|
| F 100 | 33 | S | 090 | P |
| | 300 | HP | | |
| | Kopfform | Material | Oberfläche | Sonderversion |
| Material: | B = CuBe, S = Stahl | | | |
| Kopf-Ø: | 090 = 0,90 mm (z.B.) | | | |
| Oberfläche: | G = Gold, L = Langzeit Gold, P = Funktionsbeschichtung N = Nickel, R = Rhodium | | | |
| Sonderversion: | B = Bananenform, H = Hochtemperatur, HP = Progressive Series, IK = Isokappe, L = Langversion, RP = „Wobbling Plunger“ | | | |
| Hülse: | Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung | | | |
| BESTELLBEISPIEL | | | | |

| Kopfform | Bezeichnung | Material | Oberfläche | Ø in mm | Version |
|----------|-------------|----------|------------|---------|----------|
| | 30 | B | G | 0,9 | - |
| | 32 | S | P | 0,9 | HP / HPL |
| | 33 | S | L | 0,9 | L |
| | 33 | S | P | 0,9 | HP / HPL |
| | 33 | S | L | 0,9 | - |
| | 35 | S | L | 1,5 | - |
| | 37 | S | L | 0,5 | - |
| | 37 | S | L | 0,5 | L |
| | 37 | S | P | 0,5 | HP |
| | 38 | S | L | 0,9 | - |
| | 38 | S | L | 0,9 | L |
| | 43 | S | P | 0,9 | HP / HPL |
| | 43 | S | L | 0,9 | - |
| | 55 | B | G | 1,8 | - |
| | 62 | B | G | 0,9 | - |
| | 62 | S | P | 0,9 | HP / HPL |

Taumelkolben zur Kontaktierung von Bauteilbeinchen

F100...RP

| | |
|----------------------------|---------------|
| Raster (mm/mil) | 2,54 / 100 |
| Strom | 5,0 A |
| Temperatur | -20°C...+80°C |
| R_{Typisch} | 30 mOhm |

| Typ | Kopfdurchmesser | | Federkraft | |
|------------------------|---|----------|------------|---------------|
| F 100 | 10 | S | 060 | P |
| | 150 | HPRP | | |
| | Kopfform | Material | Oberfläche | Sonderversion |
| Material: | S = Stahl | | | |
| Kopf-Ø: | 060 = 0,60 mm (z.B.) | | | |
| Oberfläche: | L = Langzeit Gold, P = Funktionsbeschichtung | | | |
| Sonderversion: | RP = „Wobbling Plunger“, HP = Progressive Series | | | |
| BESTELLBEISPIEL | | | | |



Die Auslenkung des Taumelkolbens geht weit über die Funktion der flexiblen Nadel hinaus. Der spezielle Aufbau des Kolbens ermöglicht starke Auslenkungen ohne nennenswerte Materialabnutzung. Ein Extremtest mit Kolbenauslenkung bis 0,8 mm ergab eine herausragende elektrische Performance und Lebensdauer. Das Diagramm zeigt den Vergleich mit einem herkömmlichen Stift ohne Taumelkolben.

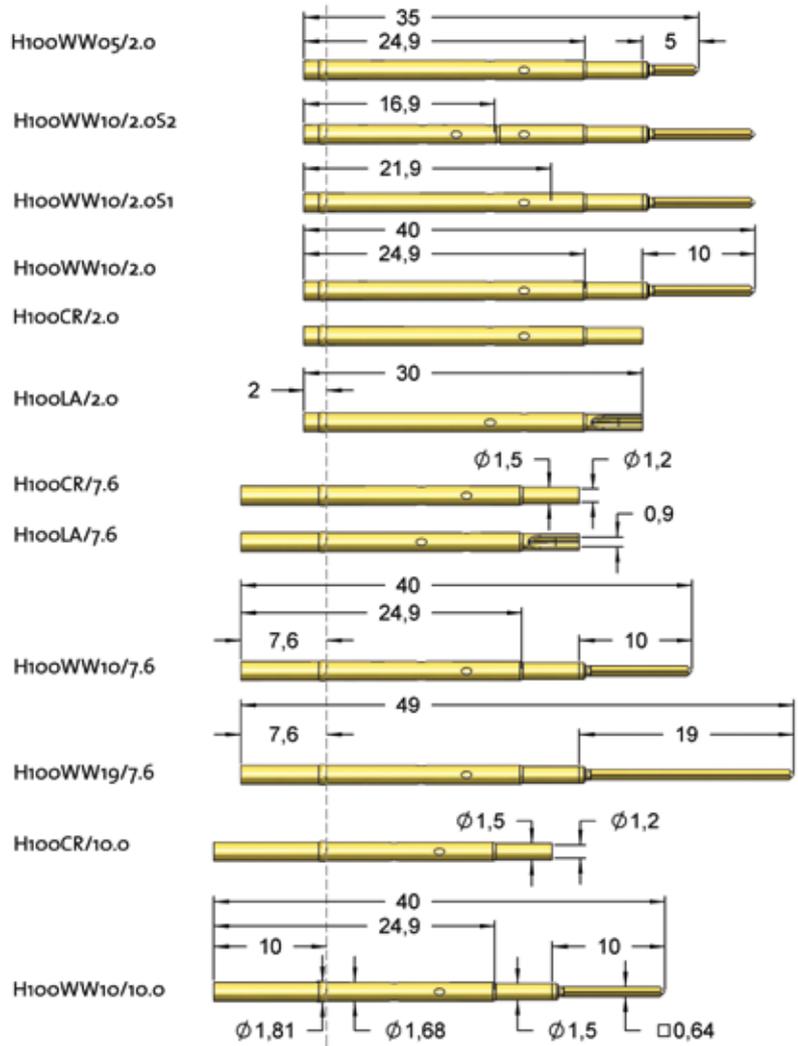
Hülsen 100 mil H100

Für die Stifte **F100**, **F588** und **F585** stehen verschiedenste Hülsen zur Verfügung.
Es gibt **unterschiedliche Anschlussmöglichkeiten** (z.B. LA; CR; WW), unterschiedliche Positionen des Einpressringes (z.B. 2.0; 7.6; 10.0) als auch unterschiedlich lange Wire-Wrap-Stachel (10,0; 19,0 mm).

Entsprechendes Einsetzwerkzeug steht zur Verfügung.
Für Hülsen welche bündig eingesetzt werden das **FEWZ-585E0**. Für fixe Herausraghöhen stehen die kostengünstigen **FEWZ-100Exx** zur Verfügung.
Wenn häufig unterschiedliche Herausraghöhen benötigt werden kann entsprechend das **FEWZ-100EV** mit Höhen-einstellung bezogen werden.

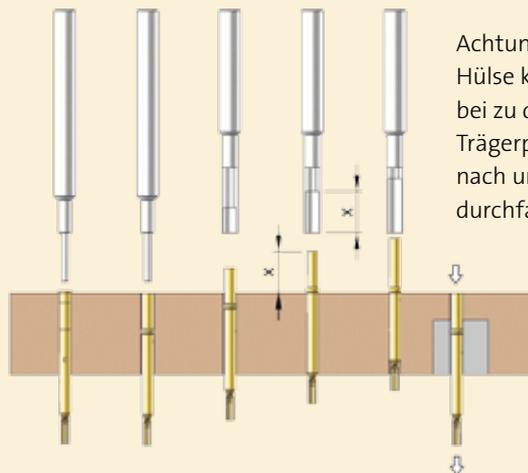
Die Verschlussstücke **H100VS** können zum Verschließen der Hülsen bezogen werden, sobald diese nicht mit einem Federkontaktstift bestückt wird. Somit ist dies optisch schnell zu erkennen und verhindert das Verschmutzen der Hülsen.

Ebenso ist die **H100WL11/7.6** mit einfederndem Hülsenende verfügbar. Sie eignet sich in besonderer Weise zur Kontaktierung von Leiterbahnen. Auch eine Hülse mit vorkonfektionierter Litze AWG26 ist erhältlich (**H100LI/7.6**).



Je nach Wahl der Hülse und der Hülsenmontage stehen passende Einsetzwerkzeuge zur Verfügung.

Achtung! Hülse kann bei zu dünner Trägerplatte nach unten durchfallen.



| | |
|------------------------|------------|
| Raster (mm/mil) | 2,54 / 100 |
|------------------------|------------|

Bohrdurchmesser H100 (mm)

| Werkstoffe | Pressring als Anschlag | Pressring eingeschlagen |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|
| EP 105 (CEM1, Trolitax) | 1,67-1,68 | 1,70-1,75 |
| HGW 2372.1 (FR4) | 1,68-1,69 | |

| Typ | Länge des Wire-Wrap Stachels |
|-------------------------------------|--|
| H100 | WW 10 / 7.6 |
| Anschlussart | Position Pressring |
| Anschlussart: | CR = Crimpanschluss LA = Lötanschluss WW = Wire-Wrap Anschluss LI = Litze WL = Gefedertes Hülsenende |
| Länge des Wire-Wrap-Stachel: | z.B. 10 = 10,0mm |
| Position des Pressrings: | z.B. 7.6 = 7,6mm |

Herausraghöhe

| | H100.../10.0 | H100.../7.6 | H100.../2.0 | H100WW10/2.0S1 | H100WW10/2.0S2 |
|----------------------------|--------------|-------------|-------------|----------------|----------------|
| F100 / F585 | 8,4 - 18,4 | 8,4 - 16,0 | 8,4 - 10,4 | 11,4 - 13,4 | 16,4 - 18,4 |
| F100...L / F585...L | 10,4 - 20,4 | 10,4 - 18,0 | 10,4 - 12,4 | 13,4 - 15,4 | 18,4 - 20,4 |
| F588...S | 12,4 - 22,4 | 12,4 - 20,0 | 12,4 - 14,4 | 15,4 - 17,4 | 20,4 - 22,4 |
| F588 | 14,1 - 24,1 | 14,1 - 21,7 | 14,1 - 16,1 | 17,1 - 19,1 | 22,1 - 24,1 |