

由 Autodesk 教育版 产品制作

A

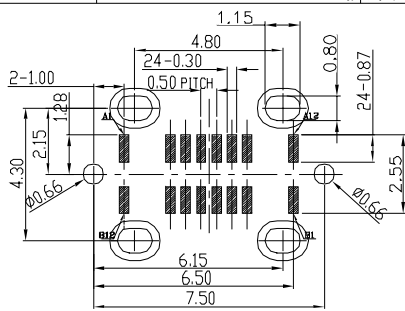
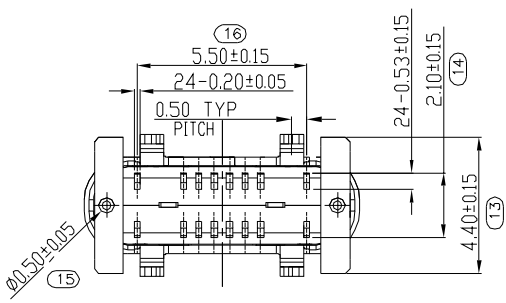
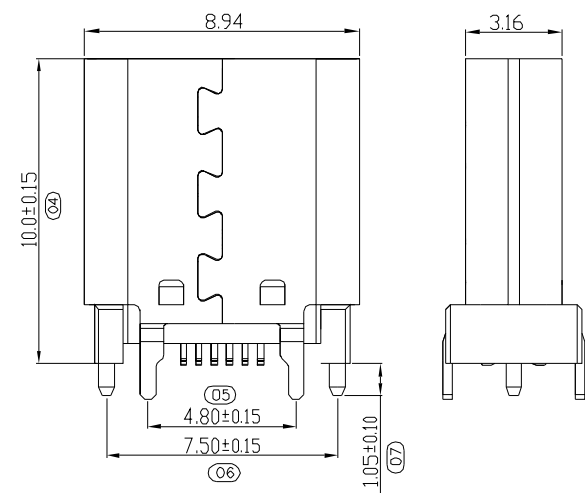
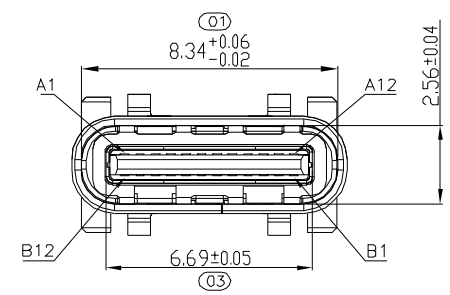
B

C

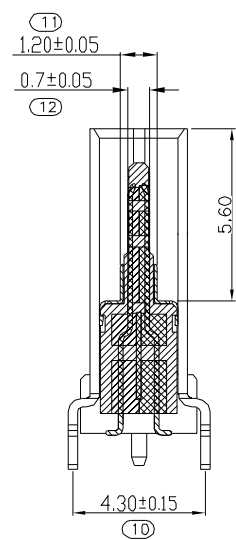
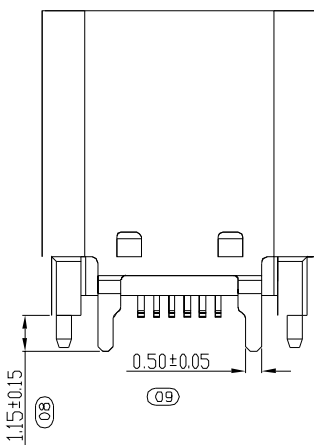
F

G

H



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT (T:1.00mm)
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm



备注:
1.材质:
1.1 胶芯: LCP+30%G.F UL94V-0
1.2 端子: 高导电C7025, T=0.15mm; 镍底50U" MIN,
接触区域镀金(AU 1u") 焊接区镀金G/F
1.3 外壳: SUS304, T=0.30mm; 表面镀镍50U" MIN
1.4 中夹片: SUS301, T=0.15mm;
2.主要特性:
2.1 额定电流: 5A
2.2 接触阻抗: 40mΩE MAX(初始值)
50mΩ MAX(测试后)
2.3 绝缘阻抗: 100MΩE MIN
2.4 耐压测试: 100V AC R.M.S.
2.6 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后)
整体拔出力: 8-20N 整体拔出力: 6-20N (耐久后)
2.7 耐久: 10000次
2.8 耐高温: SMT回流焊(峰值260°±5°), 塑胶不能有起泡,
融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围以内;
2.9 产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上;
3.0 盐雾测试: 48H MIN
3.1 工作温度: -30℃~+85℃

PIN NUMBER	SIGNAL NAME	PIN NUMBER	SIGNAL NAME
A1	GND	B12	GND
A2		B11	
A3		B10	
A4	VBUS	B9	VBUS
A5	CC1	B8	SBU2
A6	Dp1	B7	Dn2
A7	Dn1	B6	Dp2
A8	SBU1	B5	CC2
A9	VBUS	B4	VBUS
A10		B3	
A11		B2	
A12	GND	B1	GND

深圳市万骏达电子有限公司 http://www.wanjunda.com		图号 (DWG NO)	单位 (UNIT): MM
		版本 (REV)	比例 (SCALE) 1:1
		日期 (DATE)	未注公差 TOLERANCE UNSPECIFIED
		设计 (DESIGN)	X.X ±0.38
		审核 (CHECKED)	X.XX ±0.28
		核准 (APPROVED)	X.XXX ±0.18
			X" ±5°
			X.X" ±2°

品名 (ITEM NO)	TYPE C 16P 立贴 10.0H 母座
料号 (PART NO)	TPC-16P-LT-10.0
模号 (MODEL NO)	

由 Autodesk 教育版 产品制作