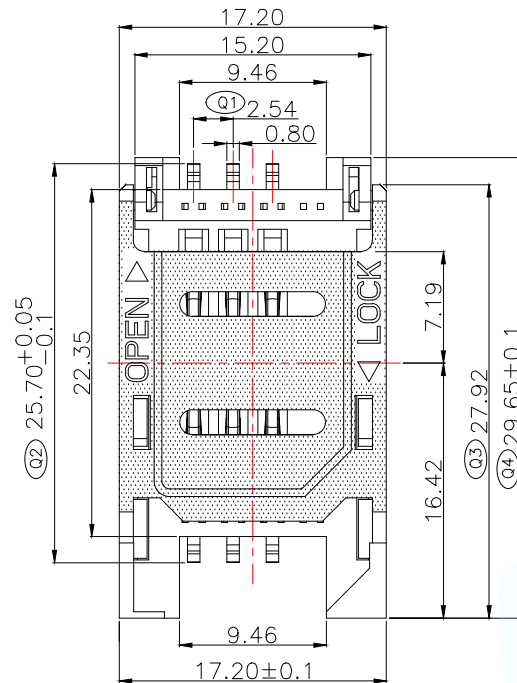
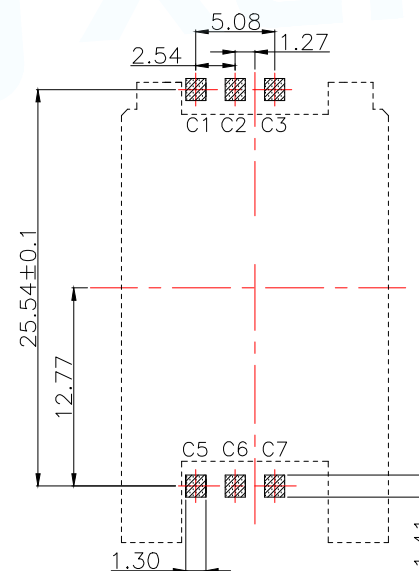
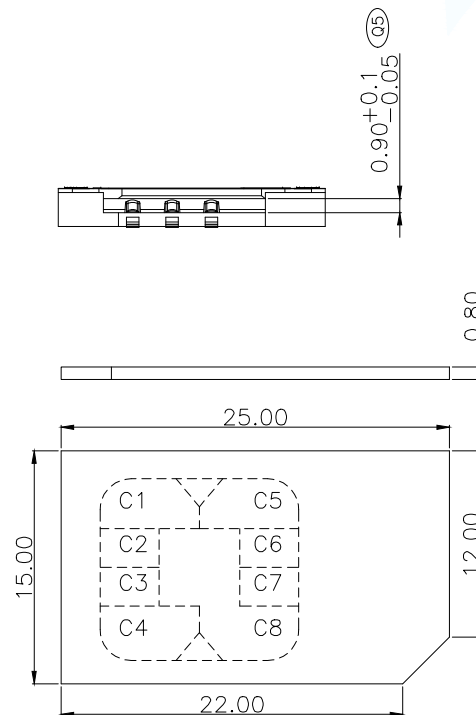
**Q8 SPECIFICATION:**

- 寿命: 10000 CYCLES MIN.
- CONTACT FORCE: 0.2~1.0N. (卡片厚度 0.76MM)
- 接触阻抗: 50m Ω , TYPICAL, 100m Ω MAX.
- 绝缘阻抗: MIN 1000M Ω /500V DC.
- OPEN/LOCK FORCE: 6N $\pm$ 3N
- 平贴: IR前后 CP8 0.10MM MAX; 塑胶 0.20MM MAX.
- QX 为重点检验尺寸.
- 工作范围: -40 $^{\circ}$ C ~ + 85 $^{\circ}$ C

MINI SIM CARD	
Pin No.	NAME
C1	VCC OF SIM
C2	RST OF SIM
C3	CLK OF SIM
C5	GND OF SIM
C6	VPP OF SIM
C7	I/O OF SIM
C4/C8	N/A

Table A

材质	塑胶	LCP E130i BK HF		
	端子	C5210R-H T=0.20mm HF		
端子电镀	整体打镍底50U”MIN,接触区刷金3U”MIN, 焊接区浸镀纯零锡100U”MIN.			
MANUFACTURE DWG			东莞市讯普电子科技有限公司 DongGuan XunPu Electronics Co.,Ltd	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES			TITLE:MINI SIM CARD HINGED 全塑 6P无柱	
			PAR	SIM-107-ARP6
DECIMALS:	ANGLES:		DWN	
X.X:±0.15	X.”:±3”		CHKD	
X.XX:±0.10	X.”:±2”		APVD	
X.XXX:±0.08	X.XX”:±1”	CUSTOMER COPY	SCALE1:1	UNIT:MM
			SIZE:A4	SHEET:1F1
				REV:A

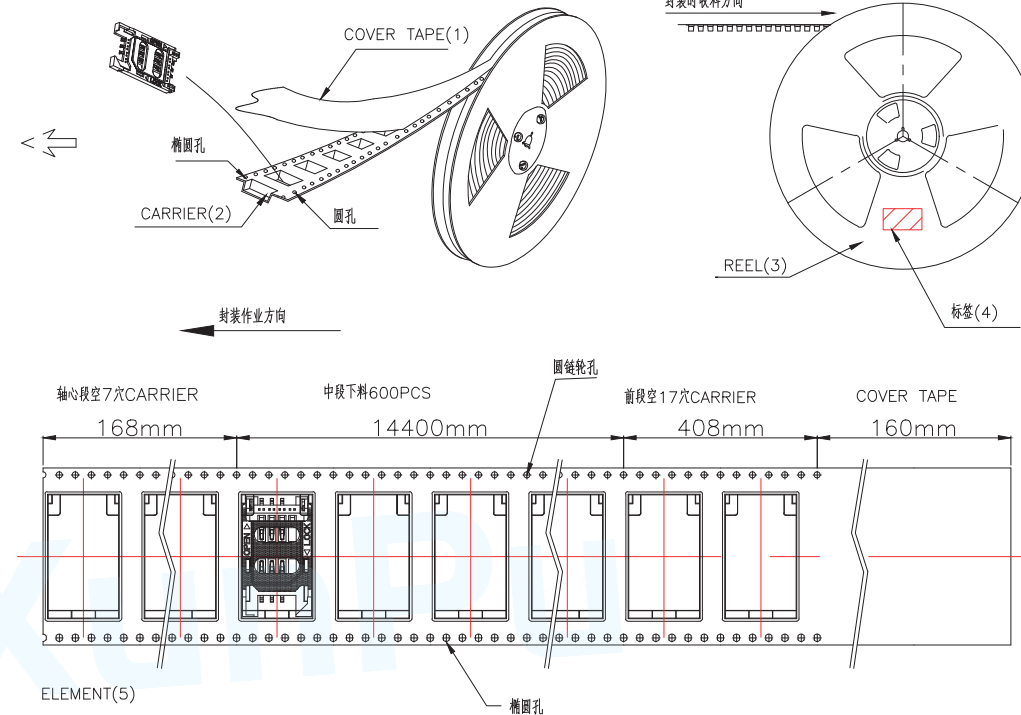
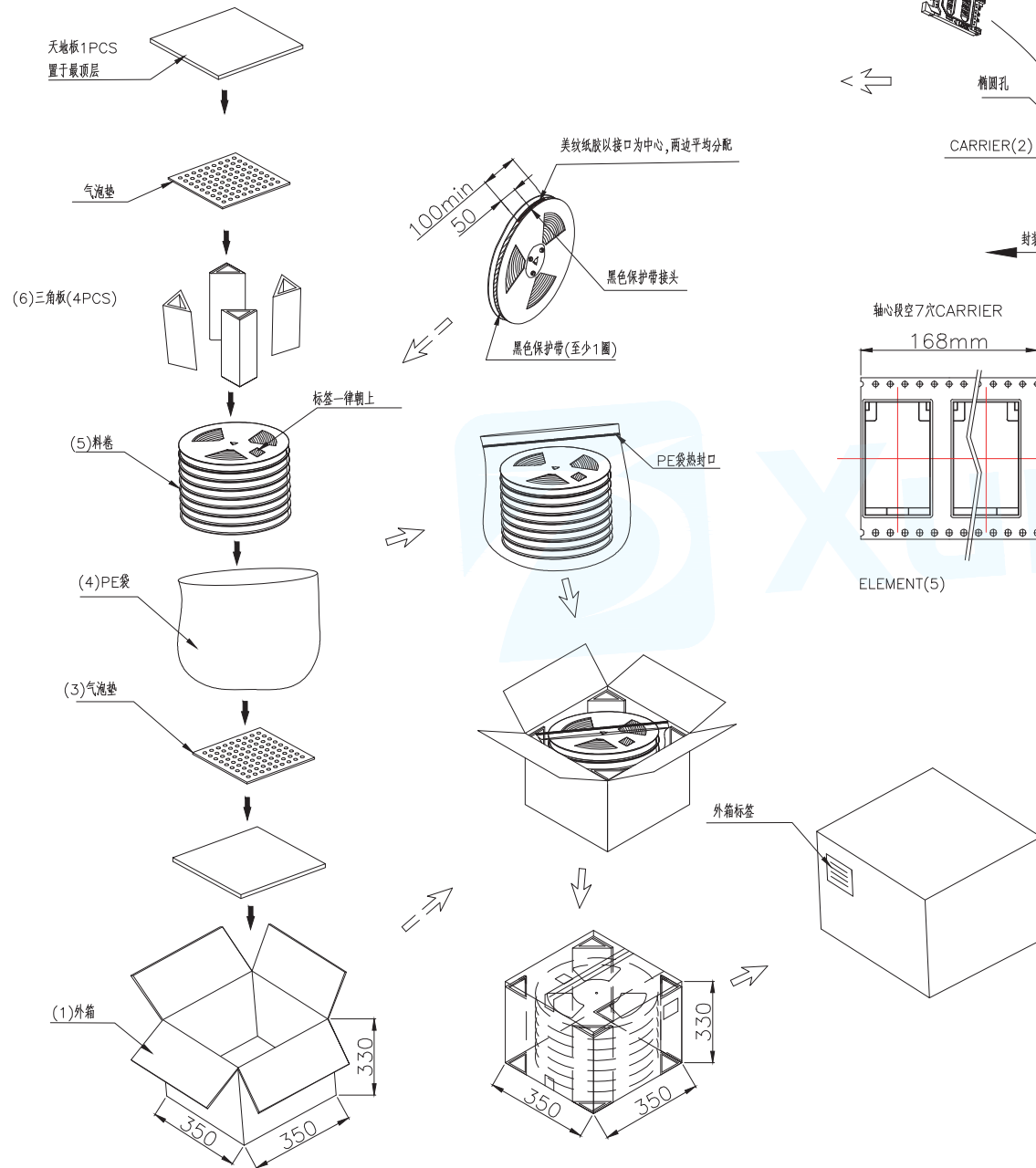


PAD AREA

KEEP OUT AREA

RECOMMENDED PCB LAYOUT

GENERAL TOLERANCE $\pm$ 0.05



一、包装流程:

1. 成品置于Carrier Tape中, 金属零件以不接触Carrier Tape为原则;
2. 以冷封式Cover Tape与REEL紧密封好, 每盘REEL共装600Pcs成品;
3. 每盘包装好后需在REEL带外围用黑色保护带绕1圈包好, 并以至少100mm的美纹纸封口;
4. 将成品之Label贴于REEL椭圆定位孔另一侧之卷盘上;
5. 先置入一瓦楞纸板于纸箱底部, 再置一张气泡布于瓦楞纸上, 后将Reel平置于一防水袋, 标签统一朝上装放(一箱共装6个Reel), 封好口后置于箱中;
6. 将三角板置于箱中四个角落, 再置入一张气泡布于Reel之上, 后置一块瓦楞纸板于最顶层;
7. 以Tape封合, 并贴上成品包装标签。

二、包装要求:

1. 成品包装前后均需空穴, 具体要求如图所示;
2. 三角板置入箱中须高于REEL重叠总高度, 但需低于纸箱顶面15mm以上, 以确密封口后不会有外溢现象;
3. REEL叠不可有晃动现象。

三、尾数箱包装流程及要求同上。

MANUFACTURE DWG		 东莞市讯普电子科技有限公司 DongGuan XunPu Electronics Co.,Ltd			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		 	TITLE:MINI SIM CARD HINGED 全塑 6P无柱 包装图		
			PAR	SIM-107-ARP6	
			DWN		
			CHKD		
			APVD		
DECIMALS:	ANGLES:	SCALE1:1	UNIT:MM		
X.X:±0.15	X.°:±3°				
X.XX:±0.10	X.X':±2"				
X.XXX:±0.08	X.XX':±1"	CUSTOMER COPY	SIZE:A4	SHEET:1F1	REV:A