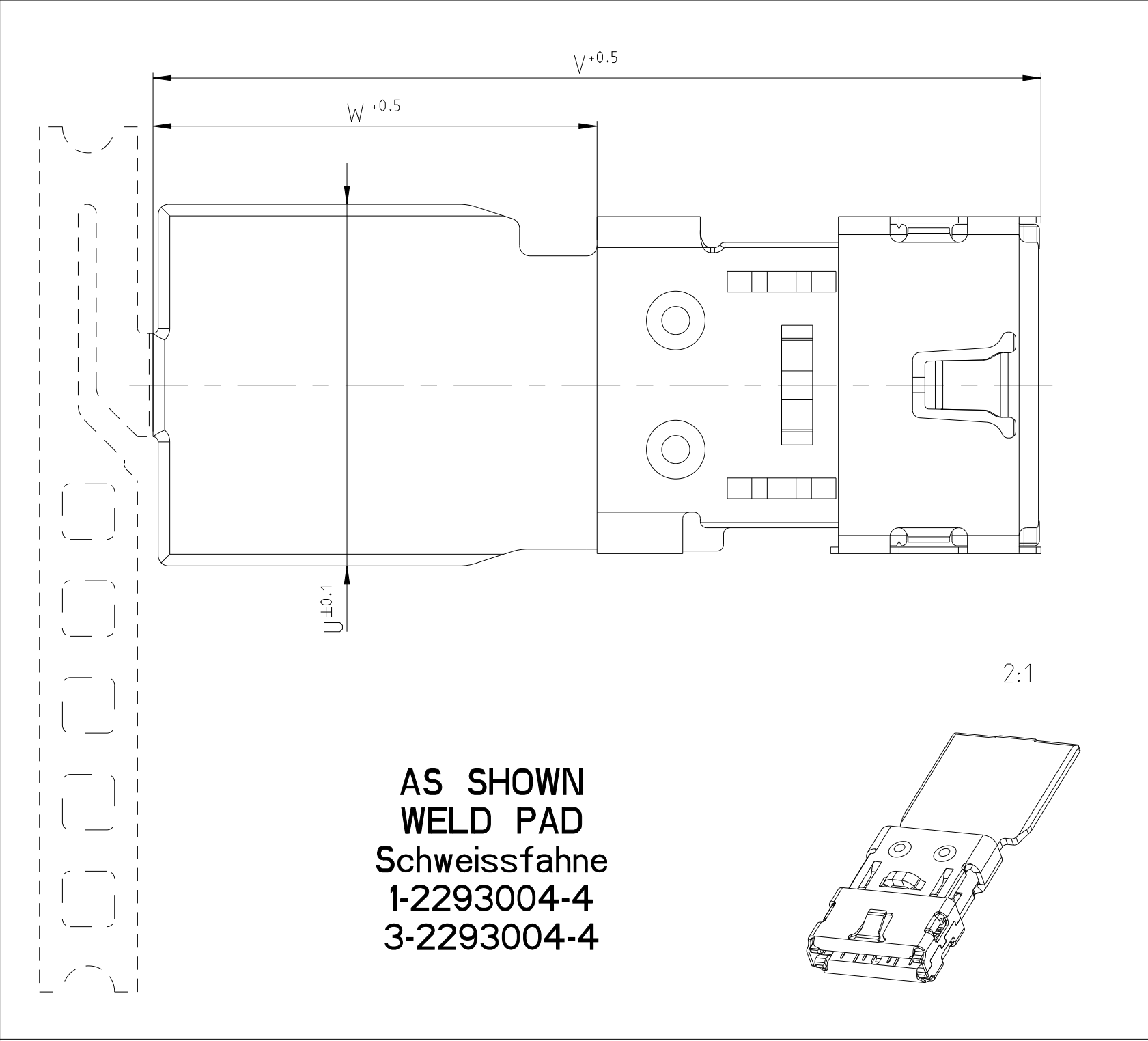
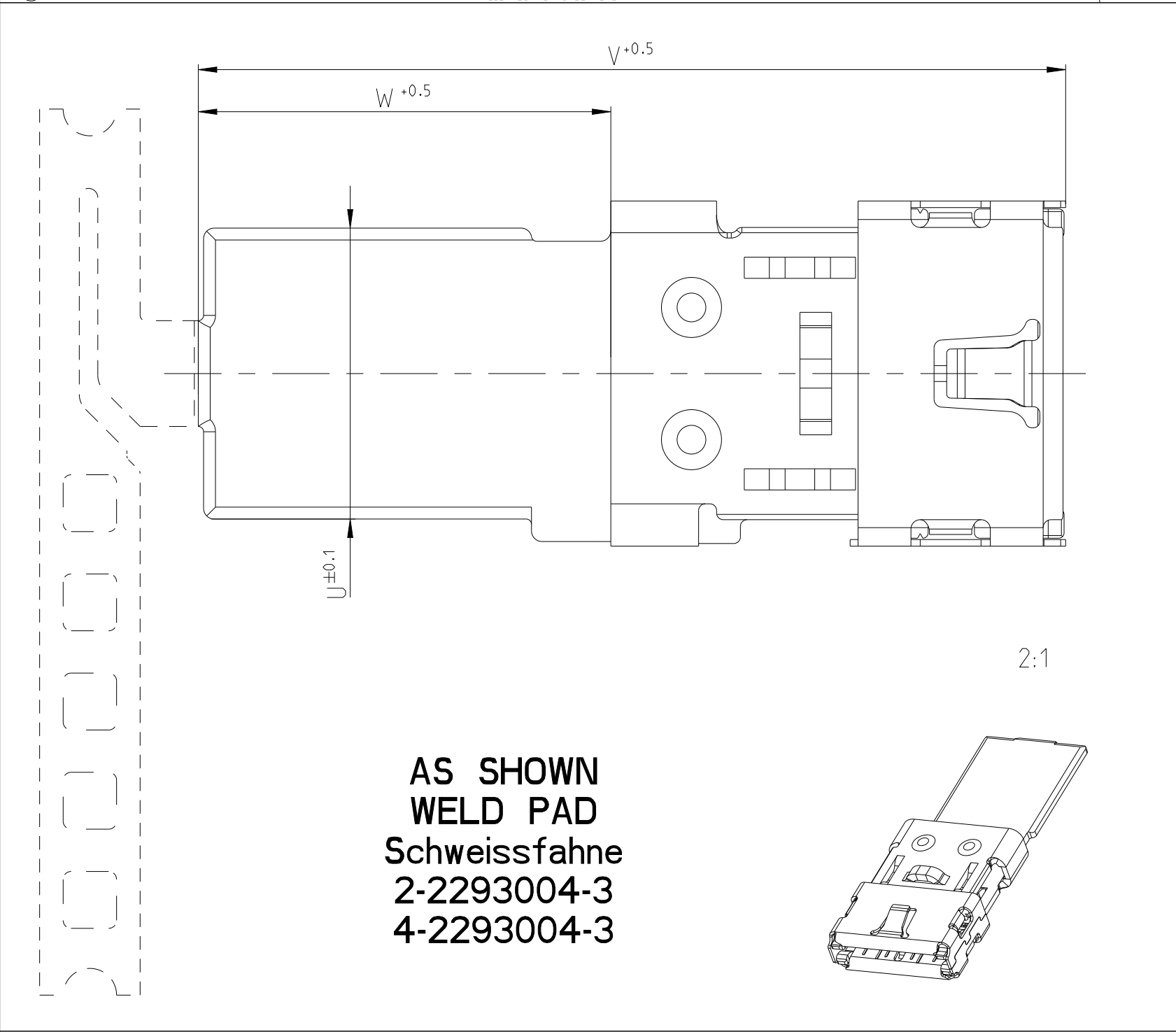
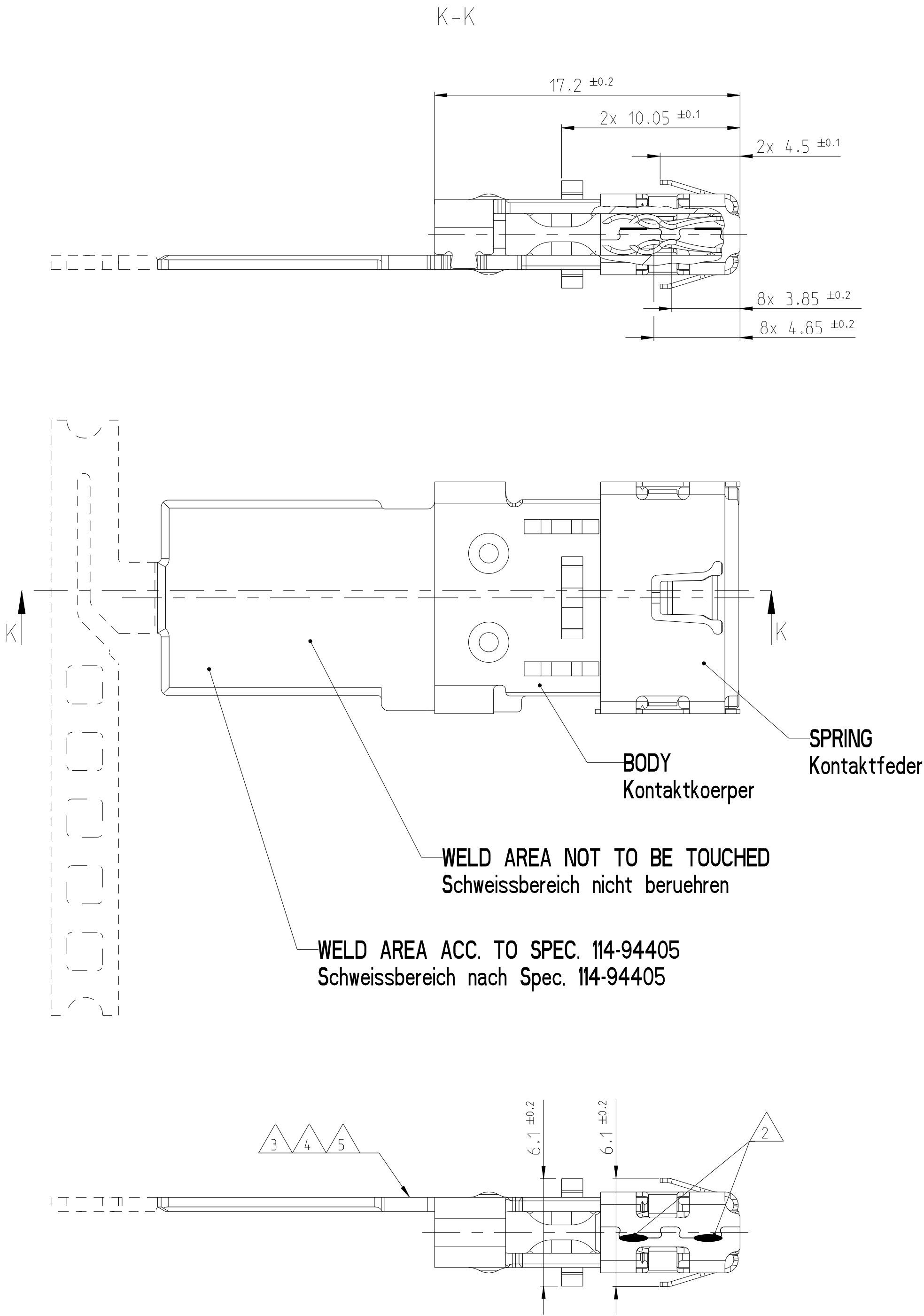




90°	4-2293004-3	C	11	32.8	15.6	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	BLANK	5.04	6-35	Cu	C4
	4-2293004-4	C	11	32.8	15.6	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	Ag	5.04	6-35	Al	
	3-2293004-3	C	14	34.4	17.2	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	BLANK	5.43	6-35	Cu	C4
	3-2293004-4	C	14	34.4	17.2	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	Ag	5.43	6-35	Al	
180°	2-2293004-3	C	11	32.8	15.6	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	BLANK	5.04	6-35	Cu	C4
	2-2293004-4	C	11	32.8	15.6	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	Ag	5.04	6-35	Al	
	1-2293004-3	C	14	34.4	17.2	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	BLANK	5.43	6-35	Cu	C4
	1-2293004-4	C	14	34.4	17.2	CuSn0.15	CuCrAgFeTiSi	Ag	Ag	Ag	5.43	6-35	Al	
TYPE Typ	PART NO. Teilenummer	REV.	U	V	W	BODY Kontaktkoerper	SPRING Kontaktfeder	BODY Kontaktkoerper	SPRING Kontaktfeder	WELD AREA Schweissbereich	WEIGHT [g] Gewicht [g]	WIRE SIZE [mm ²] Drahtgroessenbereich [mm ²]	RECOMMENDED WIRE MATERIAL Empfohlenes Drahtmaterial	
						MATERIAL Werkstoff			SURFACE Oberflaeche					



PROJEKT NR.:		REVISIONS ÄNDERUNGEN				
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD	
C1		SEE REV. BALLOON	11OCT2017	JP	JF	
C2		SEE REV. BALLOON	24SEP2018	SMY	JF	
C3		SEE REV. BALLOON	18MAY2020	EH	I.IV	
C4		PN 1-/-4, 3-/-4, 4-/-3 MARKED AS OBSOLETE	13OCT2023	FRAN	STAU	

- NOTES
Bemerkungen
- 1 TO BE USED WITH TAB 12X0.8mm ACC. TO 114-94201
PLATING LENGTH IN CONTACT AREA MIN. 10 mm
Geeignet fuer Flachstecker 12x0.8mm nach 114-94201
(Beschichtungslaenge im Kontaktbereich min. 10 mm)
- 2 LASER WELDED
Lasergeschweisst
- 3 PRODUCTION DATE
(WEEK / YEAR)
Produktionsdatum
(Woche / Jahr)
- 4 STAMPED INDICATOR FOR SURFACE IN CONTACT AREA:
-Ag: SILVER PLATED
Markierung fuer Oberflaeche im Kontaktbereich:
-Ag: versilbert
- 5 REVISION STATUS
Aenderungsstand
- 6 DISCOLORATIONS OF AG SURFACES OUTSIDE OF
CONTACT AREA DUE TO CLEANING OF WELD AREA
ARE PERMITTED AND DO NOT REPRESENT
REASON FOR REJECTION
Verfaerbungen der Ag Oberflaechen aussenhalb des
Kontaktierungsgebietes infolge der Reinigung des
Schweissbereiches sind zulaessig und stellen keinen
Reklamationsgrund dar

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT. BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMAESS GPS (ISO STANDARDS).		DWN Sachin M Y 07AUG2017		TE Connectivity	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		CMH J. Ivanov 07AUG2017		NAME MCON 12 USW VERSION MCON 12 Schweißversion		SIZE A1	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: [mm]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLERGEBIRTLERANZEN		APVD J. Fertig 07AUG2017		DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C=2293004	
MATERIAL SEE TABLE Siehe Tabelle		0-PLC 1-PLC 2-PLC 3-PLC 4-PLC ANGLES/UNIKEL FINISHOBERFLAECHE/FARBE SEE TABLE Siehe Tabelle		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-94518		RESTRICTED TO NUR FÜR -	
		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-94405		WEIGHT GEWICHT -		SCALE MASSSTAB 5:1	
		CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		SHEET BLATT 1 OF VON 1	
						REV. C4	