



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ C4507端子

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ C4507

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

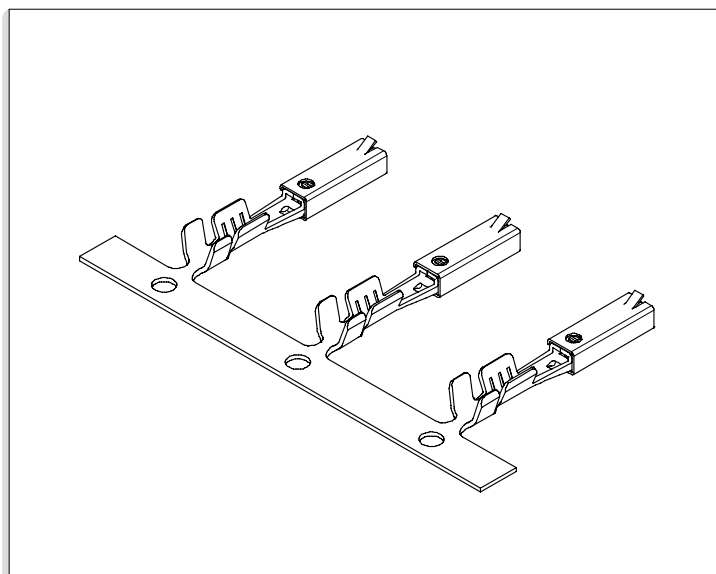
日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: /
2. 额定电流 Current rating: 25A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: / AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25°C to +105°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / $\leq 10\text{m}\Omega$
环境测试后 After environmental testing / $\leq 20\text{m}\Omega$
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: /
7. 耐电压 Withstanding voltage: / AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: AWG #20 to #14
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: /



目录(COVER) 1

料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER) 2

图纸(DRAWING) 5

制订 Edit: 吴晓金

日期 DATE: 2023-09-21

审核 Check: 陈浙海

日期 DATE: 2023-09-21

批准 Approval: 季育文

日期 DATE: 2023-09-21

-SHB 02 X2-N*-*-**-**-**-**

备注:*部分内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

C4507端子料号说明 Description of item number

针座料号说明 WAFER

A: Wire to Board Connectors F: FFC/FPC Connectors I: IDC 系列号 Series Number			-DHWVB 02 X2 -N* -C* -** -** -* -** -** -** -** -** -**		
DB=防呆柱+全包 B=全包 All inclusive DH=防呆柱+高背型 特征类别(默认空)H=高背型 High box type Feature Category: D=固定防呆柱 Fixed					
WV=直针座 Straight Angle WR=弯针座 Right Angle SV=立贴式 V-SMT 产品类别 Product Category: SR=卧贴式 R-SMT					
同类别多型号序号(默认空) Same Series Different Type: B-ZZ					
单列极数 The Pin Number of Single Row: 01~**					
多列列数 The Pin Number of Several Row: X2~X* (无则空)					
N为缺针,M为堵孔,*为序号(例N1.2.5)(无则空)					
C为插针样式不同(除打点、缺针外)*为序号(无则空)					
打点样式 Point Style:K为打点,K2.4表示在第2枚,第4枚上打点,默认打点无数字标注(无则空)					
接触件材料 P=磷青铜 Phos.Bronze Contact Material: B=黄铜 Brass					
0=素材酸洗 None 1=镀镍 Nickel Plating 2=镀亮锡 Tin Plating 3=镀镍氯光锡 Matt Tin-Nickel Plating 4=镀铅锡 Tin-Lead Plating 5=镀铜锡 Tin-Cu Plating 6=镀镍银 Silver-Nickel Plating 7=镀镍金 Gold-Nickel Plating 8=镀镍局部金 Half Gold-Nickel Plating 9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating 表面处理 Surface Processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating (A5001默认B3)					
1=PA66 2=PA66灼热丝-G 3=PA46 4=PA6T 5=PA9T			6=PBT 7=PPPO 8=LCP 9=U=UL 10=PC		
11=PA66无卤灼热丝 12=PA66高灼热丝B 13=PA66增强					
壳体材料 Housing Material: 5=PA9T					
V2 UL阻燃等级标准(默认不注明) V0 UL阻燃等级标准 Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准, 符合GWIT750°C,GWFI960°C 壳体材料特性 Housing Material Specialty: ZG=灼热丝加玻纤					
其他特殊要求 Other Special Requirements: 如:SE(对固定力要求高5N)					
OR=橙色 Orange P=粉色 Pink R=红色 Red VI=紫色 Violet Y=黄色 Yellow GY=灰色 Gray BK=黑色 Black G=绿色 Green BL=蓝色 Blue BR=棕色 Brown TR=透明白 Transparent W=白色 White EC=米白 ECRU 壳体颜色 Housing Color: TG=透明绿 Transparent Green			壳体材料2/3/4/5/8/12默认米色 壳体材料7默认黑色 壳体材料1/6/9/10/11默认白色 壳体材料13默认透明 (默认可为空)		
无卤标识 无卤产品加HF,有卤默认为空					
客户专用代码 Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户					
备注:*部分内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定					

C4507端子料号说明 Description of item number

端子料号说明 TERMINAL

C 4507 N - T 2 2 A 30 5 P 2 (*) Y - 1 - * (*) *

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
D: Chain Terminals and Splices

系列号 Series Number

K=直形带锁 N=直形
Z=旗形带锁 Q=旗形
X=横插带锁 H=横插
Y=叉形端子 J=插片
R=环形端子 C=圆形
G=接线端子
W=鲨鱼齿端子
特征类别(默认空) B=子弹形端子
Feature Category: U=耳扒形端子

产品类别 Product Category: T=端子 Terminal

同类别多型号序号 (默认空)
Same Series Different Type: 1-9

同型号多尺寸序号 (默认空)
Same Type Different size: 1-9

适用线规(默认空) A=小脚 B=中脚
Applicable Wire: C=高脚 D=大脚

料带厚度单位: mm X100 (0.3X100=30 默认空)

配合厚度单位: mm X10 (0.5X10=5 默认空)
注: 所有<灰色>说明, 为D系列分类附加料号及说明!

Z=紫铜 Copper
S=不锈钢 Stainless Steel
P=磷青铜 Phos.Bronze
材质 Material: B=黄铜 Brass

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍光亮锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Nickel-Gold
9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
表面处理
Surface processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating

镀层厚度(默认为空)

包装说明: Y=有字、N=无字

包装方式: 0=散装(袋装)、1=盘装、4=八角盘装、5=编带装 (常规默认为空)

包装数量: -**K: 客户定制数量,默认数量为空

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户

其他说明: 如(U)=UL、软、低铅等

备注:表面处理内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

其它料号说明 OTHER

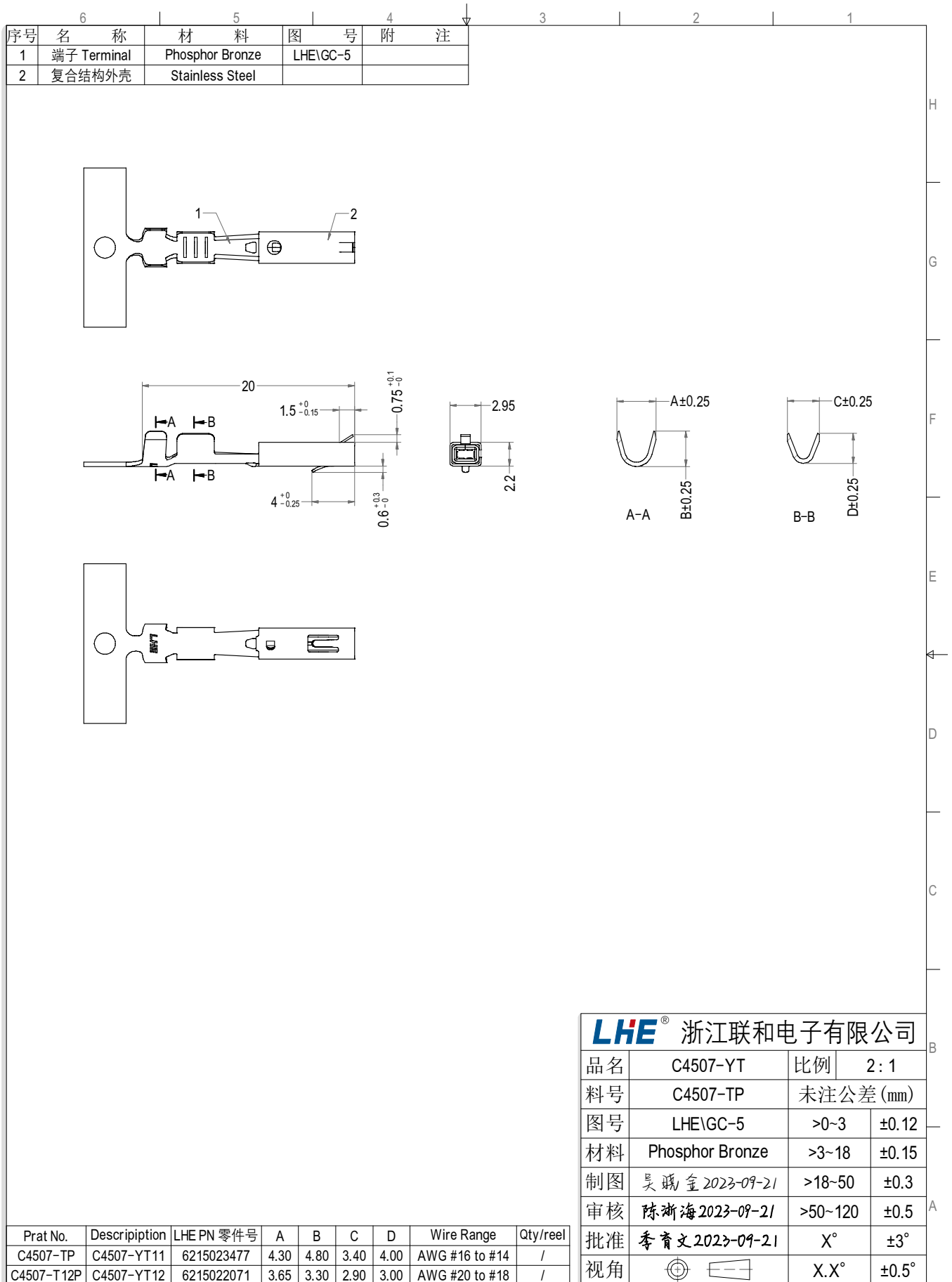
P 0001 - B

P: Other Types

产品序号 Product Number

同型号序号 Same Series Different Type: B-Z (默认空)

C4507端子承认书图面



C4507端子型号说明

[illegible]

B35E0弹片端子产品性能测试 PERFORMANCE TEST



项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品, 在连接的轴线方向施加拉力; 速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.	/	/
		/	/
		/	/
		/	/
		/	/
2. 壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	/	
3. 针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向对针施加规定的推力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.	/	
4. 可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度 $245^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$) 2 ± 0.5 秒钟。 Soldering time: 2 ± 0.5 sec Solder Temperature: $245^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$	上锡率 $\geq 90\%$ 90% of immersed area must show no voids, pin holes	
5. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度 260°C); 2 ± 0.5 秒钟后, 在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 2 ± 0.5 sec Solder Temperature: 260°C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于 $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours.	外观 Appearance	无损伤 No Damage
7. 耐低温 Cold Resistance	连接器配合后, 于 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
8. 温度上升 Temperature Rise	插入连接器, 通以最大允许电流。 Carrying rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	/
9. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置0.5小时; b) 在 $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0.5hour b) $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0.5hour	耐电压 Dielectric Strength	/
		绝缘电阻 Insulation Resistance	/
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
11. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
12. 机械振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 1.5\text{mm}$ Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
		中断 Intermittence	/

B35E0弹片端子产品性能测试 PERFORMANCE TEST



项目 Item	测试条件 Test Condition		规格要求 Requirement	
13. 机械冲击 Shock	连接器相配,沿X,Y,Z轴正反方向各冲击3次(总共18次),在测试过程中通以100mA电流。 冲击强度:490m/s ² 持续时间:11ms Mated connectors and subject to the following shock conditions,3times of shock shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes,passing DC 100mA current during the test(Total of 18 shocks)Test Pulse: Half Sine Peak Value:490m/s ² Duration:11ms		外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
			中断 Intermittence	/
14. 外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.		
15. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来,采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液,连续雾化16小时,试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.		外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀;使用预镀的型材,其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)	
16. 接触电阻 Contact Resistance	插合连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit.		/	
17. 绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间,用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.		/	
18. 耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz / AC(有效值),漏电流1mA的电压作用,时间1min。 Mate connectors, apply / AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.		无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
19. 插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	单PIN相配的接触器以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s. 相配的连接器的以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.		极数 Poles	插入力(最大值N) Insertion(N Max)
			1st	1st
			1	/

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲,无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 吴晓金 日期 DATE: 2023-09-21
 审核 Check: 李育文 日期 DATE: 2023-09-21
 批准 Approval: 陈浙海 日期 DATE: 2023-09-21